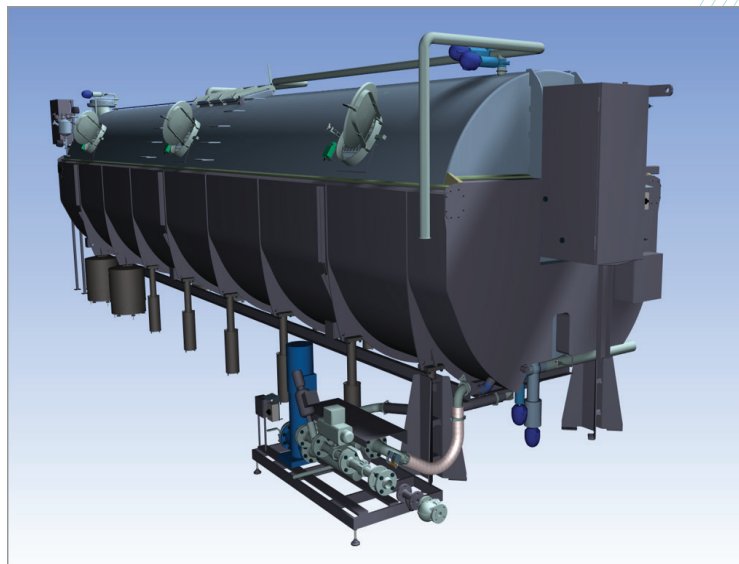




Grūdėtosios varškės cisterna MKT-CCV

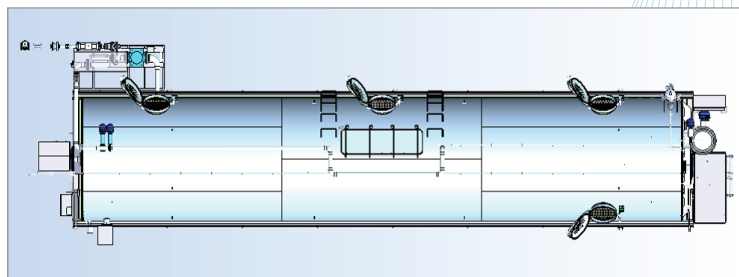
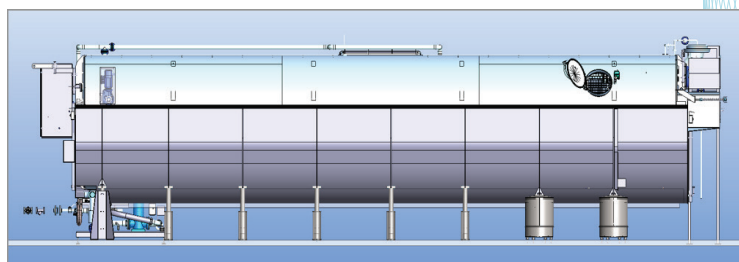
Naujos kartos grūdėtosios varškės cisternos yra sukurtos sujungus originalių dizainerių žinias ir „High Metal Production Oy“ modernių gaminių dizainą.

Jau daugiau nei 50 metų projektuojame, kuriame ir pateikiame sūrio gamintojų įrangą. Turima kompetencija užtikrina patikimą gaminių kokybę ir patenkintą galutinį vartotoją.



SAVYBĖS

- Mechanškai tvirtas slankus cisternos dizainas
- Dėl vieno pjūvio metodo pasiekiamas optimalus produkcijos kiekis ir vienodo tirštumo varškė
- Įrengtas tik vienas skersinio pjūvio peilių rinkinys
- Ilgas peilis nelieka gaminyje jį perpjovus
- Tiek ilgi, tiek skersinio pjūvio peiliai yra įjungiami atskirai
- Prie pjūvimo vielos pridėta sanitarinės apsaugos priemonė
- CIP plovimo sistema
- Visiškai automatizuotas veikimas



Kodėl rinktis MKT cisterną?

MKT CCV dizaino detalių teikiami privalumai:

Tie patys kvalifikuoti specialistai, pristatę pirmąjį rinkoje automatinę grūdėtosios varškės cisterną 1986 m., nenustoję tobulėti.

MKT CCV pripildymo lygis yra nedidelis, o maišymo įrankiai dideli. Ji veikia esant žemam slėgiui ir tolygiai temperatūrai. Tokiu būdu sukuriamą puikios kokybės grūdėtoji varškė.

Operacijos yra visiškai automatizuotos ir programuojamos. Pradinė kultūra pridedama automatiškai ir paskirstoma tolygiai naudojant unikalią paskirstymo sistemą. Cisterna pildoma iš apačios. Tokiu būdu į pieną nepatenka oras ir nesusidaro putos.

Švaraus pjūvio operacijos metu susidaro vienodo tirštumo varškė, o ploni pjaustymo elementai bei optimizuotas pjaustymo greitis užtikrina minimalius nuostolius. Pjaustymo procedūra atliekama vieną kartą per visą cisterną abejomis kryptimis. Po to pjaustymo įrankis iš varškės išimamas.

Švelniai sklaidant varškę, kontroliuojant maišymo greitį ir naudojant dideles maišymo mentes varškė pažeidžiama minimaliai.

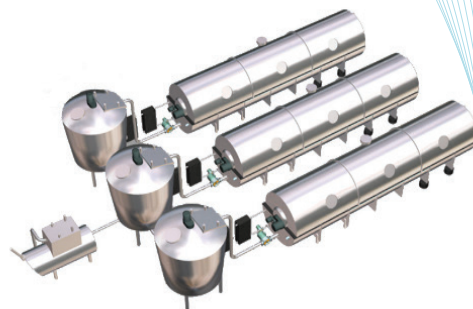
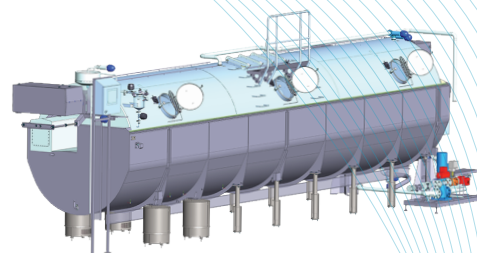
Slankus cisternos dizainas leidžia karkasui ir konstrukcijai judėti dėl spaudimo. Cisternos originali forma nesikeičia, o pjovimo ciklo metu atkarojama cisternos forma. Tai pagrindinė savybė, dėl kurios pjovimo ciklo metu sumažinamas atliekų generavimas ir nesusidaro gniužulai.

Didelis našumas pasiekiamas dėl plonų pjovimo elementų ir veiksmingo pjovimo, kurio metu nepraleidžiamas nė vienas gabalėlis.

Tolygi temperatūra palaikoma kontroliuojant ΔT ir naudojant modernų vandens kritimo dizainą, kaitinamą per cisternos konstrukciją. Dėl to gamintojo procesas yra tikslus.

U formos cisternos dugnas ir pjovimo bei maišymo įrankių dizainas leidžia lengvai ištuštinti cisterną naudojant kėlimo įrenginį. Nereikia naudoti jokių siurblių, kad būtų išlaikyta vienodo tirštumo varškė.

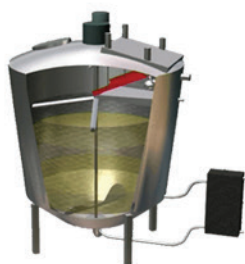
Pjaustymo ir maišymo įrankiai juda CIP proceso metu bei užtikrina veiksmingą valymą ir puikią higieną.



18 000 litrų CCV matmenys:

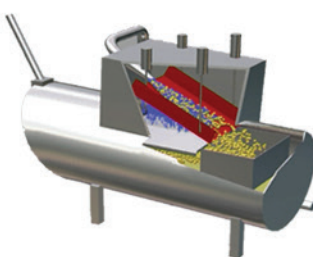
Ilgis:	13 350 mm
Plotis:	2 535 mm
Aukštis:	3 570 mm
Vandens cirkuliacija:	60 000 l/val.
CIP 2,5 baro:	36 000 l/val.
Suslėgtas oras:	300 l/min.

Visiškai automatizuotai grūdėtosios varškės įrenginių linijai priklauso:



Vėsinimo / plovimo rezervuaras (MKT-CWT)

- Vėsinimo ir plovimo cisterna, kurioje integruotas išrūgų džiovintuvas
- Vielinis tinklelis su mechaniniais vibratoriais
- Varškės gabalėliai pateks į maišymo baką, kuriame bus vienodai apdoroti



Vandens išleidimo įrenginys (MKT-WD)

- Vielinis vandens išleidimo tinklelis
- Plastikinė juosta, ant kurios krenta varškė
- Pasirenkamas būgnas, skirtas spausti varškę
- Kad skystis būtų visiškai pašalintas, džiovintuose įrenginiuose yra daug nedidelių angų, dėl kurių patiriama mažai nuostolių ir išrūgų bei vandens apdorojimo metu neužsikemša filtravimo sistema.



Grūdėtosios varškės separatorius

- Atvėsinta konstrukcija, kurią galima izoliuoti
- Automatinis ištuštinimas
- Veiksminga, tačiau švelni grietinėlės maišymo funkcija naudojant rotorinio tipo tvirtą maišytuvą, į kurį beveik nepatenka oro



HIGH METAL PRODUCTION OY

Linjatie 3, 01260 Vantaa, Finland (Suomija) - Tel: +358 44 360 0030

www.mkt-dairy.com

